

<b>Leistungserklärung</b>		LE No.: DDS 012
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU)		
für das Bauprodukt	<b>Warmgewalzter Stabstahl und Profile</b>	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>S355JOC + AR EN 10025-2:2004</b>	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	<b>Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis</b>	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	<b>Stäbe und Profile für den Stahlbau</b>	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	<b>Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark</b>	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	<b>Nicht relevant</b>	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	<b>EN 10025-1, annex ZA, System 2+</b>	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	<b>TÜV Nord Systems GmbH &amp; Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620</b>	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	<b>nein</b>	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Inge Beierholm

Quality Manager

Name und Funktion

Frederiksværk, 24-02-2014

Ort und Datum



Unterschrift

<b>9. Erklärte Leistung:</b>								
<b>Wesentliche Merkmale</b>			<b>Leistung</b>			<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>		
<b>Toleranzen nach Masse und Form</b>	Flach				EN 10058		EN 10025-1: 2004	
	Rund				EN 10060			
	Vierkant				En 10059			
	U-Profil				EN 10279			
	Gleichschenklige Winkel				EN 10056-2			
	Ungleichschenklige Winkel				EN 10056-2			
<b>EN 10025-2:2004</b>								
<b>Streckgrenze S355JOC</b>	<b>Nenndicke mm</b>				<b>Min Werte MPa</b>			
		≤16			355			
	>16	≤40			345			
	>40	≤63			335			
	>63	≤80			325			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke mm</b>				<b>Min/max Werte MPa</b>			
	=3	≤100			470-630			
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke mm</b>				<b>Min Werte % (A5)</b>			
	≥ 3	≤ 40			22			
	>40	≤63			21			
	>63	≤100			20			
<b>Kerbschlagarbeit KV</b>	<b>Nenndicke mm</b>	<b>Temperatur °C</b>			<b>Min Werte Joule</b>			
	≤ 150	0			27			
<b>Eignung zum Flanschen</b>	Biegeversuch für Kaltflanschen wird ausgeführt für Flachprodukte mit einer Dicke <math>\leq 30</math> mm gemäß EN 10025-2, Tabelle 12							
<b>Schweisseignung</b>	<b>Nenndicke mm</b>				<b>CEV max Werte %</b>			
		≤30			0,45			
	>30	≤40			0,47			
	>40	≤150			0,47			
<b>Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke mm</b>							
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max
	C% max							
	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012*
*Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind.								