

Duferco Danish Steel

Duferco GROUP

| Leistungserklärung | | LE Nr.: DDS 016 |
|--|--|-----------------|
| gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) | | |
| für das Bauprodukt | Warmgewalzter Stabstahl und Profile | |
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: | S355J2W + AR EN 10025-2: 2004 | |
| 2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4 | Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis | |
| 3. Verwendungszweck des Bauprodukts: | Stäbe und Profile für den Stahlbau | |
| 4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5 | Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark | |
| 5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2 | Nicht relevant | |
| 6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V | EN 10025-1, annex ZA, System 2+ | |
| 7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt | TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620 | |
| 8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung: | nein | |

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Inge Beierholm

Quality Manager

Name und Funktion

Frederiksværk, 22-02-2016

Ort und Datum



Signature

| 9. Erklärte Leistung: | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|---------------|-----------------|-------------------|---------|-----------|------------------|--|---------------------------|
| Wesentliche Merkmale | | | | Leistung | | | | Harmonisierte technische Spezifikation | |
| Toleranzen nach Masse und Form | Flach | | | EN 10058 | | | EN 10025-1: 2004 | | |
| | Rund | | | EN 10060 | | | | | |
| | Vierkant | | | En 10059 | | | | | |
| | U-Profil | | | EN 10279 | | | | | |
| | Gleichschenklige Winkel | | | EN 10056-2 | | | | | |
| | Ungleichschenklige Winkel | | | EN 10056-2 | | | | | |
| EN 10025-2: 2004 | | | | | | | | | |
| Streckgrenze S355J2 | Nenndicke mm | | | Min Werte MPa | | | | | |
| | | ≤16 | | 355 | | | | | |
| | >16 | ≤40 | | 345 | | | | | |
| | >40 | ≤63 | | 335 | | | | | |
| Zugfestigkeit | Nenndicke mm | | | Min/max Werte MPa | | | | | |
| | =3 | ≤100 | | 470-630 | | | | | |
| | >40 | ≤63 | | 21 | | | | | |
| | >63 | ≤100 | | 20 | | | | | |
| Bruchdehnung | Nenndicke mm | | | Min Werte % (A5) | | | | | |
| | ≥ 3 | ≤ 40 | | 22 | | | | | |
| | >40 | ≤63 | | 21 | | | | | |
| | >63 | ≤100 | | 20 | | | | | |
| Kerbschlagarbeit KV | Nenndicke mm | Temperatur °C | Min Werte Joule | | | | | | |
| | ≤ 150 | -20 | 27 | | | | | | |
| Schweisseignung | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Beständigkeit (chemische Zusammensetzung) | C% max | Si % max | Mn % | P % max | S % max | Cr % | Cu % | N % max | Nitrogen binding elements |
| | 0,16 | 0,50 | 0,50-1,50 | 0,035 | 0,035 | 0,40-0,80 | 0,25-0,55 | - | Yes |
| Ni: max 0,65%, Mo: max 0,30%, Zr: max 0,15% Vollberuhigter Stahl enthält Stickstoff abbindende Elemente in ausreichender Menge um vorhandene Stickstoffe zu binden (z.B. Al≥ 0,02 % und/oder V: 0,02-0,12% und/oder, Ti: 0,02-0,10%) | | | | | | | | | |