

Leistungserklärung		LE No.: DDS 012
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S355JOC + AR EN 10025-2:2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Inge Beierholm

Quality Manager

Name und Funktion

Frederiksværk, 24-02-2014

Ort und Datum



Unterschrift

9. Erklärte Leistung:									
Wesentliche Merkmale			Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation			
Toleranzen nach Masse und Form	Flach		EN 10058			EN 10025-1: 2004			
	Rund		EN 10060						
	Vierkant		En 10059						
	U-Profil		EN 10279						
	Gleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
	Ungleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
EN 10025-2:2004									
Streckgrenze S355JOC	Nenndicke mm		Min Werte MPa						
		≤16	355						
	>16	≤40	345						
	>40	≤63	335						
	>63	≤80	325						
Zugfestigkeit	Nenndicke mm		Min/max Werte MPa						
	=3	≤100	470-630						
Bruchdehnung	Nenndicke mm		Min Werte % (A5)						
	≥ 3	≤ 40	22						
	>40	≤63	21						
	>63	≤100	20						
Kerbschlagarbeit KV	Nenndicke mm	Temperatur °C	Min Werte Joule						
	≤ 150	0	27						
Eignung zum Flanschen	Biegeversuch für Kaltflanschen wird ausgeführt für Flachprodukte mit einer Dicke ≤ 30 mm gemäß EN 10025-2, Tabelle 12								
Schweisseignung	Nenndicke mm		CEV max Werte %						
		≤30	0,45						
	>30	≤40	0,47						
	>40	≤150	0,47						
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenndicke mm								
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	C% max								
	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012*	0,55
*Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind.									