

Leistungserklärung		LE Nr.: DDS 002
gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S235JR + AR EN 10025-2: 2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäß Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Dufenco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of Performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

General Supervisor

Name and Funktion

Frederiksværk, 19-09-2022

Ort und Datum

Unterschrift



9. Erklärte Leistung:									
Wesentliche Merkmale			Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation			
Toleranzen nach Masse und Form	Flach		EN 10058			EN 10025-1: 2004			
	Rund		EN 10060						
	Vierkant		En 10059						
	U-Profil		EN 10279						
	Gleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
	Ungleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
EN 10025-2: 2004									
Streckgrenze S235JR	Nenndicke mm		Min Werte MPa						
		≤16	235						
	>16	≤40	225						
	>40	≤63	215						
	>63	≤80	215						
Zugfestigkeit	Nenndicke mm		Min/max Werte MPa						
	=3	≤100	360-510						
Bruchdehnung	Nenndicke mm		Min Werte % (A5)						
	≥ 3	≤ 40	26						
	>40	≤63	25						
	>63	≤100	24						
Kerbschlagarbeit KV <small>(Wenn zum Zeitpunkt der Bestellung vereinbart)</small>	Nenndicke mm	Temperatur °C	Min Werte Joule						
	≤ 150	+20	27						
Schweisseignung	Nenndicke mm		CEV max Werte %						
		≤30	0,35						
	>30	≤40	0,35						
	>40	≤150	0,38						
Beständigkeit <small>(chemische Zusammensetzung)</small>	Nenndicke mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40						
	C% max								
	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,012*	0,55
*Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind.									