

| <b>Leistungserklärung</b>  |  | LE Nr.: DDS 003 |
|--|--|-----------------|
| gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)  |  |                 |
| für das Bauprodukt   | <b>Warmgewalzter Stabstahl und Profile</b>   |                 |
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:   | <b>S235J0 + AR EN 10025-2:2004</b>   |                 |
| 2. Chargen-Nr. / Serien Nr.:<br>gemäß Artikel 11 Absatz 4  | <b>Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis</b>   |                 |
| 3. Verwendungszweck des Bauprodukts:   | <b>Stäbe und Profile für den Stahlbau</b>  |                 |
| 4. Kontaktanschrift des Herstellers:<br>Gemäss Artikel 11 Absatz 5   | <b>Duferco Danish Steel A/S<br/>Havnevej 47, 3300 Frederiksværk<br/>Denmark</b>                |                 |
| 5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten:<br>Gemäss Artikel 12 per. 2  | <b>Nicht relevant</b>  |                 |
| 6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit:<br>Gemäss Anhang V  | <b>EN 10025-1, annex ZA, System 2+</b>   |                 |
| 7. Die notifizierte Stelle:<br>hat die Erstinspektion und laufende<br>Überwachung nach dem System:<br>vorgenommen, und das Zertifikat:<br>als Konformitätsbescheinigung für die<br>werkseigene Produktionskontrolle<br>ausgestellt | <b>TÜV Nord Systems GmbH &amp; Co. KG, Hamburg,<br/>Kenn.Nr. 0045<br/>2+<br/>0045-CPR-0620</b> |                 |
| 8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer<br>Bewertung:   | <b>nein</b>  |                 |

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

General Supervisor

.....  
Name und Funktion

Frederiksværk, 15-09-2022

.....  
Ort und Datum

  
.....  
Unterschrift

| 9. Erklärte Leistung:   |                           |                      |                          |          |          |  |         |         |          |
|---|---------------------------|----------------------|--------------------------|----------|----------|--|---------|---------|----------|
| Wesentliche Merkmale  |                           |                      | Leistung                 |          |          | Harmonisierte technische Spezifikation |         |         |          |
| <b>Toleranzen nach Masse und Form</b>   | Flach                     |                      | EN 10058                 |          |          | EN 10025-1: 2004                       |         |         |          |
|   | Rund                      |                      | EN 10060                 |          |          |  |         |         |          |
|   | Vierkant                  |                      | En 10059                 |          |          |  |         |         |          |
|   | U-Profil                  |                      | EN 10279                 |          |          |  |         |         |          |
|   | Gleichschenklige Winkel   |                      | EN 10056-2               |          |          |  |         |         |          |
|   | Ungleichschenklige Winkel |                      | EN 10056-2               |          |          |  |         |         |          |
| <b>EN 10025-2: 2004</b>   |                           |                      |                          |          |          |  |         |         |          |
| <b>Streckgrenze S235J0</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      | <b>Min/max Werte MPa</b> |          |          |  |         |         |          |
|   |                           | ≤16                  | 235                      |          |          |  |         |         |          |
|   | >16                       | ≤40                  | 225                      |          |          |  |         |         |          |
|   | >40                       | ≤63                  | 215                      |          |          |  |         |         |          |
|   | >63                       | ≤80                  | 215                      |          |          |  |         |         |          |
| <b>Zugfestigkeit</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      | <b>Min/max Werte MPa</b> |          |          |  |         |         |          |
|   | =3                        | ≤100                 | 360-510                  |          |          |  |         |         |          |
| <b>Bruchdehnung</b>   | <b>Nenndicke mm</b>       |                      | <b>Min Werte % (A5)</b>  |          |          |  |         |         |          |
|   | ≥ 3                       | ≤ 40                 | 26                       |          |          |  |         |         |          |
|   | >40                       | ≤63                  | 25                       |          |          |  |         |         |          |
|   | >63                       | ≤100                 | 24                       |          |          |  |         |         |          |
| <b>Kerbschlagarbeit KV</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       | <b>Temperatur °C</b> | <b>Min Werte Joule</b>   |          |          |  |         |         |          |
|   | ≤ 150                     | 0                    | 27                       |          |          |  |         |         |          |
| <b>Schweisseignung</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      | <b>CEV max Werte %</b>   |          |          |  |         |         |          |
|   |                           | ≤30                  | 0,35                     |          |          |  |         |         |          |
|   | >30                       | ≤40                  | 0,35                     |          |          |  |         |         |          |
|   | >40                       | ≤150                 | 0,38                     |          |          |  |         |         |          |
| <b>Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      |                          | Si % max | Mn % max | P % max                                | S % max | N % max | Cu % max |
|   | ≤ 16                      | >16 ≤ 40             | >40                      |          |          |  |         |         |          |
|   | C% max                    |                      |                          | -        | 1,40     | 0,035                                  | 0,035   | 0,012*  | 0,55     |
|   | 0,17                      | 0,17                 | 0,17                     |          |          |  |         |         |          |
| *Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind. |                           |                      |                          |          |          |  |         |         |          |