

Leistungserklärung		LE Nr.: DDS 007
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S355JR + AR EN 10025-2: 2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

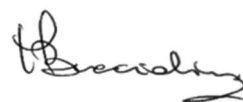
General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 19-09-2022

Ort and Datum

Unterschrift



9. Erklärte Leistung:									
Wesentliche Merkmale			Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation		
Toleranzen nach Masse und Form	Flach				EN 10058		EN 10025-1: 2004		
	Rund				EN 10060				
	Vierkant				En 10059				
	U-Profil				EN 10279				
	Gleichschenklige Winkel				EN 10056-2				
	Ungleichschenklige Winkel				EN 10056-2				
EN 10025-2: 2004									
Streckgrenze S355JR	Nenndicke mm				Min Werte MPa				
		≤16			355				
	>16	≤40			345				
	>40	≤63			335				
Zugfestigkeit	Nenndicke mm				Min/max Werte MPa				
	=3	≤100			470-630				
	>63	≤80			325				
	>40	≤63			335				
Bruchdehnung	Nenndicke mm				Min Werte % (A5)				
	≥ 3	≤ 40			22				
	>40	≤63			21				
	>63	≤100			20				
Kerbschlagarbeit KV <small>(Wenn zum Zeitpunkt der Bestellung vereinbart)</small>	Nenndicke mm	Temperatur °C			Min Werte Joule				
	≤ 150	+20			27				
Schweisseignung	Nenndicke mm				CEV max Werte %				
		≤30			0,45				
	>30	≤40			0,47				
	>40	≤150			0,47				
Beständigkeit <small>(chemische Zusammensetzung)</small>	Nenndicke mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40						
	C% max			0,55	1,60	0,040	0,040	0,012*	0,55
	0,24	0,24	0,24	*Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind.					