

Leistungserklärung		LE No.: DDS 015
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S235J2C + AR EN 10025-2: 2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Dufenco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

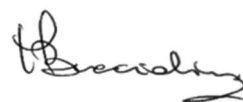
General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 19-09-2022

Ort and Datum

Unterschrift



9. Erklärte Leistung:								
Wesentliche Merkmale			Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation		
Toleranzen nach Masse und Form	Flach		EN 10058			EN 10025-1: 2004		
	Rund		EN 10060					
	Vierkant		En 10059					
	U-Profil		EN 10279					
	Gleichschenklige Winkel		EN 10056-2					
	Ungleichschenklige Winkel		EN 10056-2					
EN 10025-2: 2004								
Streckgrenze S235J2C	Nenndicke mm		Min Werte MPa					
		≤16	235					
	>16	≤40	225					
	>40	≤63	215					
Zugfestigkeit	Nenndicke mm		Min/max Werte MPa					
	=3	≤100	360-510					
	Bruchdehnung	Nenndicke mm		Min Werte % (A5)				
		≥ 3	≤ 40	26				
Kerbschlagarbeit KV	Nenndicke mm		Temperatur °C	Min Werte Joule				
	≤ 150		-20	27				
	Eignung zum Flanschen Biegeversuch für Kaltflanschen wird ausgeführt für Flachprodukte mit einer Dicke ≤ 30 mm gemäß EN 10025-2, Tabelle 12							
Schweisseignung	Nenndicke mm		CEV max Werte %					
			≤30	0,35				
	>30		≤40	0,35				
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenndicke mm		Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	≤ 16	>16 ≤ 40						
	C% max							
	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	-
Vollberuhigter Stahl enthält Stickstoff abbundene Elemente in ausreichender Menge um vorhandene Stickstoffe zu binden (z.B. min. 0,02 % Al).								