

Leistungserklärung		LE Nr.: DDS 016
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S355J2W + AR EN 10025-2: 2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 2+ 0045-CPR-0620	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

General Supervisor

.....
Name und Funktion

Frederiksværk, 19-09-2022



.....
Ort und Datum

.....
Signature

9. Erklärte Leistung:									
Wesentliche Merkmale			Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation		
Toleranzen nach Masse und Form	Flach		EN 10058				EN 10025-1: 2004		
	Rund		EN 10060						
	Vierkant		En 10059						
	U-Profil		EN 10279						
	Gleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
	Ungleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
EN 10025-2: 2004									
Streckgrenze S355J2	Neendicke mm		Min Werte MPa						
		≤16	355						
	>16	≤40	345						
	>40	≤63	335						
	>63	≤80	325						
Zugfestigkeit	Neendicke mm		Min/max Werte MPa						
	=3	≤100	470-630						
Bruchdehnung	Neendicke mm		Min Werte % (A5)						
	≥ 3	≤ 40	22						
	>40	≤63	21						
	>63	≤100	20						
Kerbschlagarbeit KV	Neendicke mm	Temperatur °C	Min Werte Joule						
	≤ 150	-20	27						
Schweisseignung									
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	C% max	Si % max	Mn %	P % max	S % max	Cr %	Cu %	N % max	Nitrogen binding elements
	0,16	0,50	0,50-1,50	0,035	0,035	0,40-0,80	0,25-0,55	-	Yes
Ni: max 0,65%, Mo: max 0,30%, Zr: max 0,15% Vollberuhigter Stahl enthält Stickstoff abbindende Elemente in ausreichender Menge um vorhandene Stickstoffe zu binden (z.B. Al≥ 0,02 % und/oder V: 0,02-0,12% und/oder, Ti: 0,02-0,10%)									