

| <b>Leistungserklärung</b>  |  | LE No.: DDS 017 |
|--|--|-----------------|
| gemäß Anhang III BauPVO (305/2011/EU)  |  |                 |
| für das Bauprodukt   | <b>Warmgewalzter Stabstahl und Profile</b>   |                 |
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:   | <b>S275JRC + AR EN 10025-2: 2004</b>   |                 |
| 2. Chargen-Nr. / Serien Nr.:<br>gemäß Artikel 11 Absatz 4  | <b>Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis</b>   |                 |
| 3. Verwendungszweck des Bauprodukts:   | <b>Stäbe und Profile für den Stahlbau</b>  |                 |
| 4. Kontaktanschrift des Herstellers:<br>Gemäss Artikel 11 Absatz 5   | <b>Duferco Danish Steel A/S<br/>Havnevej 47, 3300 Frederiksværk<br/>Denmark</b>                |                 |
| 5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten:<br>Gemäss Artikel 12 per. 2  | <b>Nicht relevant</b>  |                 |
| 6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit:<br>Gemäss Anhang V  | <b>EN 10025-1, annex ZA, System 2+</b>   |                 |
| 7. Die notifizierte Stelle:<br>hat die Erstinspektion und laufende<br>Überwachung nach dem System:<br>vorgenommen, und das Zertifikat:<br>als Konformitätsbescheinigung für die<br>werkseigene Produktionskontrolle<br>ausgestellt | <b>TÜV Nord Systems GmbH &amp; Co. KG, Hamburg,<br/>Kenn.Nr. 0045<br/>2+<br/>0045-CPR-0620</b> |                 |
| 8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer<br>Bewertung:   | <b>nein</b>  |                 |

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 19-09-2022

Ort und Datum

Unterschrift



| <b>9. Erklärte Leistung:</b>   |   |                      |                          |          |          |   |         |         |          |
|--|---|----------------------|--------------------------|----------|----------|---|---------|---------|----------|
| <b>Wesentliche Merkmale</b>  |   |                      | <b>Leistung</b>          |          |          | <b>Harmonisierte technische Spezifikation</b> |         |         |          |
| <b>Toleranzen nach Masse und Form</b>  | Flach   |                      | EN 10058                 |          |          | EN 10025-1: 2004                              |         |         |          |
|  | Rund  |                      | EN 10060                 |          |          |   |         |         |          |
|  | Vierkant  |                      | En 10059                 |          |          |   |         |         |          |
|  | U-Profil  |                      | EN 10279                 |          |          |   |         |         |          |
|  | Gleichschenklige Winkel   |                      | EN 10056-2               |          |          |   |         |         |          |
|  | Ungleichschenklige Winkel   |                      | EN 10056-2               |          |          |   |         |         |          |
| <b>EN 10025-2: 2004</b>  |   |                      |                          |          |          |   |         |         |          |
| <b>Streckgrenze S275JR</b>   | <b>Nennstärke mm</b>  |                      | <b>Min Werte MPa</b>     |          |          |   |         |         |          |
|  |   | ≤16                  | 275                      |          |          |   |         |         |          |
|  | >16   | ≤40                  | 265                      |          |          |   |         |         |          |
|  | >40   | ≤63                  | 255                      |          |          |   |         |         |          |
|  | >63   | ≤80                  | 245                      |          |          |   |         |         |          |
| <b>Zugfestigkeit</b>   | <b>Nennstärke mm</b>  |                      | <b>Min/max Werte MPa</b> |          |          |   |         |         |          |
|  | =3  | ≤100                 | 410-560                  |          |          |   |         |         |          |
| <b>Bruchdehnung</b>  | <b>Nennstärke mm</b>  |                      | <b>Min Werte % (A5)</b>  |          |          |   |         |         |          |
|  | ≥ 3   | ≤ 40                 | 23                       |          |          |   |         |         |          |
|  | >40   | ≤63                  | 22                       |          |          |   |         |         |          |
|  | >63   | ≤100                 | 21                       |          |          |   |         |         |          |
| <b>Kerbschlagarbeit KV</b><br>(Wenn zum Zeitpunkt der Bestellung vereinbart) | <b>Nennstärke mm</b>  | <b>Temperatur °C</b> | <b>Min Werte Joule</b>   |          |          |   |         |         |          |
|  | ≤ 150   | +20                  | 27                       |          |          |   |         |         |          |
| <b>Eignung zum Flanschen</b>   | Biegeversuch für Kaltflanschen wird ausgeführt für Flachprodukte mit einer Dicke <math>\leq 30</math> mm gemäß EN 10025-2, Tabelle 12   |                      |                          |          |          |   |         |         |          |
| <b>Schweisseignung</b>   | <b>Nennstärke mm</b>  |                      | <b>CEV max Werte %</b>   |          |          |   |         |         |          |
|  |   | ≤30                  | 0,40                     |          |          |   |         |         |          |
|  | >30   | ≤40                  | 0,40                     |          |          |   |         |         |          |
|  | >40   | ≤150                 | 0,42                     |          |          |   |         |         |          |
| <b>Beständigkeit</b><br>(chemische Zusammensetzung)                          | <b>Nominal thickness mm</b>   |                      |                          | Si % max | Mn % max | P % max                                       | S % max | N % max | Cu % max |
|  | ≤ 16  | >16<br>≤ 40          | >40                      |          |          |   |         |         |          |
|  | C% max  |                      |                          |          |          |   |         |         |          |
|  | 0,21  | 0,21                 | 0,22                     | -        | 1,50     | 0,040   | 0,040   | 0,012*  | 0,55     |
|  | *Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind. |                      |                          |          |          |   |         |         |          |