

| Leistungserklärung | | LE Nr.: DDS 004 |
|--|--|-----------------|
| gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) und Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2019 (Nr. 465) Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2020 (Nr. 1359) | | |
| für das Bauprodukt | Warmgewalzter Stabstahl und Profile | |
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps | S235J2 + AR BS EN / EN 10025-2: 2004 | |
| 2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4 | Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis | |
| 3. Verwendungszweck des Bauprodukts: | Stäbe und Profile für den Stahlbau | |
| 4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5 | Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark | |
| 5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2 | Nicht relevant | |
| 6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V | BS EN / EN 10025-1, annex ZA, System 2+ | |
| 7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt | TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 / TÜV UK Limited 0879 2+ 0045-CPR-0620 / 0879-CPR-10025-1- DE00012 | |
| 8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung: | nein | |

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

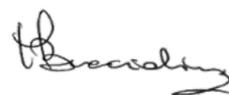
General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 15.01.2024

Ort and Datum

Unterschrift



| 9. Erklärte Leistung: | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|----------------------|--------------------------|----------|----------|--|---------|---------|----------|
| Wesentliche Merkmale | | | Leistung | | | Harmonisierte technische Spezifikation | | | |
| Toleranzen nach Masse und Form | Flach | | EN 10058 | | | BS EN / EN 10025-1: 2004 | | | |
| | Rund | | EN 10060 | | | | | | |
| | Vierkant | | En 10059 | | | | | | |
| | U-Profil | | EN 10279 | | | | | | |
| | Gleichschenklige Winkel | | EN 10056-2 | | | | | | |
| | Ungleichschenklige Winkel | | EN 10056-2 | | | | | | |
| BS EN / EN 10025-2: 2004 | | | | | | | | | |
| Streckgrenze S235J2 | Nenndicke mm | | Min Werte MPa | | | | | | |
| | | ≤16 | 235 | | | | | | |
| | >16 | ≤40 | 225 | | | | | | |
| | >40 | ≤63 | 215 | | | | | | |
| | >63 | ≤80 | 215 | | | | | | |
| Zugfestigkeit | Nenndicke mm | | Min/max Werte MPa | | | | | | |
| | =3 | ≤100 | 360-510 | | | | | | |
| Bruchdehnung | Nenndicke mm | | Min Werte % (A5) | | | | | | |
| | ≥ 3 | ≤ 40 | 26 | | | | | | |
| | >40 | ≤63 | 25 | | | | | | |
| | >63 | ≤100 | 24 | | | | | | |
| Kerbschlagarbeit KV | Nenndicke mm | Temperatur °C | Min Werte Joule | | | | | | |
| | ≤ 150 | -20 | 27 | | | | | | |
| Schweisseignung | Nenndicke mm | | CEV max Werte % | | | | | | |
| | | ≤30 | 0,35 | | | | | | |
| | >30 | ≤40 | 0,35 | | | | | | |
| | >40 | ≤150 | 0,38 | | | | | | |
| Beständigkeit (chemische Zusammensetzung) | C% max | | | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | N % max | Cu % max |
| | ≤ 16 | >16 ≤ 40 | >40 | - | 1,40 | 0,030 | 0,030 | - | 0,55 |
| | 0,17 | 0,17 | 0,17 | - | 1,40 | 0,030 | 0,030 | - | 0,55 |
| Vollberuhigter Stahl enthält Stickstoff abbindende Elemente in ausreichender Menge um vorhandene Stickstoffe zu binden (z.B. min. 0,02 % Al). | | | | | | | | | |