

<b>Leistungserklärung</b>		LE Nr.: DDS 005
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) und Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2019 (Nr. 465) Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2020 (Nr. 1359)		
für das Bauprodukt	<b>Warmgewalzter Stabstahl und Profile</b>	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>S235JRC + AR BS EN / EN 10025-2: 2004</b>	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	<b>Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis</b>	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	<b>Stäbe und Profile für den Stahlbau</b>	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	<b>Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark</b>	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	<b>Nicht relevant</b>	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	<b>BS EN / EN 10025-1, annex ZA, System 2+</b>	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	<b>TÜV Nord Systems GmbH &amp; Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 / TÜV UK Limited 0879 2+ 0045-CPR-0620 / 0879-CPR-10025-1- DE00012</b>	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	<b>nein</b>	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

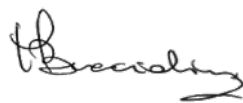
General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 15.01.2024

Ort und Datum

Unterschrift



<b>9. Erklärte Leistung:</b>									
<b>Wesentliche Merkmale</b>			<b>Leistung</b>			<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>			
<b>Toleranzen nach Masse und Form</b>	Flach		EN 10058			<b>BS EN / EN 10025-1: 2004</b>			
	Rund		EN 10060						
	Vierkant		En 10059						
	U-Profil		EN 10279						
	Gleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
	Ungleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
<b>BS EN / EN 10025-2: 2004</b>									
<b>Streckgrenze S235JRC</b>	<b>Nominal thickness mm</b>		<b>Min values MPa</b>			<b>BS EN / EN 10025-1: 2004</b>			
	>16	≤40	235						
	>40	≤63	225						
	>63	≤80	215						
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nominal thickness mm</b>		<b>Min/max values MPa</b>						
	=3	≤100	360-510						
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nominal thickness mm</b>		<b>Min values % (A5)</b>						
	≥ 3	≤ 40	26						
	>40	≤63	25						
	>63	≤100	24						
<b>Kerbschlagarbeit KV</b> <small>(Wenn zum Zeitpunkt der Bestellung vereinbart)</small>	<b>Nenndicke mm</b>	<b>Temperatur °C</b>	<b>Min Werte Joule</b>						
	≤ 150	+20	27						
<b>Eignung zum Flanschen</b>	Biegeversuch für Kaltflanschen wird ausgeführt für Flachprodukte mit einer Dicke <= 30 mm gemäß EN 10025-2, Tabelle 12								
<b>Schweisseignung</b>	<b>Nenndicke mm</b>		<b>CEV max Werte %</b>						
	>30	≤40	0,35						
	>40	≤150	0,38						
<b>Beständigkeit</b> <small>(chemische Zusammensetzung)</small>	<b>Nominal thickness mm</b>			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40						
	C% max			-	1,40	0,040	0,040	0,012*	0,55
	0,17			0,17	0,20				
*The max value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,020% or if sufficient other N binding elements are present.									