

| <b>Leistungserklärung</b>  |  | LE Nr.: DDS 007 |
|--|--|-----------------|
| gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) und Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2019 (Nr. 465)<br>Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2020 (Nr. 1359)   |  |                 |
| für das Bauprodukt   | <b>Warmgewalzter Stabstahl und Profile</b>   |                 |
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:   | <b>S355JR + AR BS EN / EN 10025-2: 2004</b>  |                 |
| 2. Chargen-Nr. / Serien Nr.:<br>gemäss Artikel 11 Absatz 4   | <b>Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis</b>   |                 |
| 3. Verwendungszweck des Bauprodukts:   | <b>Stäbe und Profile für den Stahlbau</b>  |                 |
| 4. Kontaktanschrift des Herstellers:<br>Gemäss Artikel 11 Absatz 5   | <b>Duferco Danish Steel A/S<br/>Havnevej 47, 3300 Frederiksværk<br/>Denmark</b>  |                 |
| 5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten:<br>Gemäss Artikel 12 per. 2  | <b>Nicht relevant</b>  |                 |
| 6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit:<br>Gemäss Anhang V  | <b>BS EN / EN 10025-1, annex ZA, System 2+</b>   |                 |
| 7. Die notifizierte Stelle:<br>hat die Erstinspektion und laufende<br>Überwachung nach dem System:<br>vorgenommen, und das Zertifikat:<br>als Konformitätsbescheinigung für die<br>werkseigene Produktionskontrolle<br>ausgestellt | <b>TÜV Nord Systems GmbH &amp; Co. KG, Hamburg,<br/>Kenn.Nr. 0045 / TÜV UK Limited 0879<br/>2+<br/>0045-CPR-0620 / 0879-CPR-10025-1- DE00012</b> |                 |
| 8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer<br>Bewertung:   | <b>nein</b>  |                 |

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 15.01.2024

Ort and Datum

Unterschrift



| <b>9. Erklärte Leistung:</b>  |                           |                      |                 |             |                          |   |                                 |            |
|---|---------------------------|----------------------|-----------------|-------------|--------------------------|---|---------------------------------|------------|
| <b>Wesentliche Merkmale</b>   |                           |                      | <b>Leistung</b> |             |                          | <b>Harmonisierte technische Spezifikation</b> |                                 |            |
| <b>Toleranzen nach Masse und Form</b>   | Flach                     |                      |                 |             | EN 10058                 |   | <b>BS EN / EN 10025-1: 2004</b> |            |
|   | Rund                      |                      |                 |             | EN 10060                 |   |                                 |            |
|   | Vierkant                  |                      |                 |             | En 10059                 |   |                                 |            |
|   | U-Profil                  |                      |                 |             | EN 10279                 |   |                                 |            |
|   | Gleichschenklige Winkel   |                      |                 |             | EN 10056-2               |   |                                 |            |
|   | Ungleichschenklige Winkel |                      |                 |             | EN 10056-2               |   |                                 |            |
| <b>BS EN / EN 10025-2: 2004</b>   |                           |                      |                 |             |                          |   |                                 |            |
| <b>Streckgrenze S355JR</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      |                 |             | <b>Min Werte MPa</b>     |   |                                 |            |
|   |                           | ≤16                  |                 |             | 355                      |   |                                 |            |
|   | >16                       | ≤40                  |                 |             | 345                      |   |                                 |            |
|   | >40                       | ≤63                  |                 |             | 335                      |   |                                 |            |
| <b>Zugfestigkeit</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      |                 |             | <b>Min/max Werte MPa</b> |   |                                 |            |
|   | =3                        | ≤100                 |                 |             | 470-630                  |   |                                 |            |
|   | >40                       | ≤63                  |                 |             | 335                      |   |                                 |            |
|   | >63                       | ≤80                  |                 |             | 325                      |   |                                 |            |
| <b>Bruchdehnung</b>   | <b>Nenndicke mm</b>       |                      |                 |             | <b>Min Werte % (A5)</b>  |   |                                 |            |
|   | ≥ 3                       | ≤ 40                 |                 |             | 22                       |   |                                 |            |
|   | >40                       | ≤63                  |                 |             | 21                       |   |                                 |            |
|   | >63                       | ≤100                 |                 |             | 20                       |   |                                 |            |
| <b>Kerbschlagarbeit KV</b><br><small>(Wenn zum Zeitpunkt der Bestellung vereinbart)</small>   | <b>Nenndicke mm</b>       | <b>Temperatur °C</b> |                 |             | <b>Min Werte Joule</b>   |   |                                 |            |
|   | ≤ 150                     | +20                  |                 |             | 27                       |   |                                 |            |
| <b>Schweisseignung</b>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      |                 |             | <b>CEV max Werte %</b>   |   |                                 |            |
|   |                           | ≤30                  |                 |             | 0,45                     |   |                                 |            |
|   | >30                       | ≤40                  |                 |             | 0,47                     |   |                                 |            |
|   | >40                       | ≤150                 |                 |             | 0,47                     |   |                                 |            |
| <b>Beständigkeit</b><br><small>(chemische Zusammensetzung)</small>  | <b>Nenndicke mm</b>       |                      |                 |             |                          |   |                                 |            |
|   | ≤ 16                      | >16<br>≤ 40          | >40             | Si %<br>max | Mn %<br>max              | P %<br>max                                    | S %<br>max                      | N %<br>max |
|   |                           | C% max               |                 |             |                          |   |                                 |            |
|   | 0,24                      | 0,24                 | 0,24            | 0,55        | 1,60                     | 0,040   | 0,040                           | 0,012*     |
| *Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind. |                           |                      |                 |             |                          |   |                                 |            |