

<b>Leistungserklärung</b>		LE No.: DDS 010
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) und Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2019 (Nr. 465) Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2020 (Nr. 1359)		
für das Bauprodukt	<b>Warmgewalzter Stabstahl und Profile</b>	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>S355K2 + AR BS EN / EN 10025-2: 2004</b>	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	<b>Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis</b>	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	<b>Stäbe und Profile für den Stahlbau</b>	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	<b>Dufenco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark</b>	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	<b>Nicht relevant</b>	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	<b>BS EN / EN 10025-1, annex ZA, System 2+</b>	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	<b>TÜV Nord Systems GmbH &amp; Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 / TÜV UK Limited 0879 2+ 0045-CPR-0620 / 0879-CPR-10025-1- DE00012</b>	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	<b>nein</b>	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

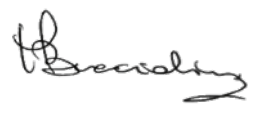
Mauro Bucciolini

General Supervisor

.....  
Name und Funktion

Frederiksværk, 15.01.2024

.....  
Ort und Datum

  
.....  
Unterschrift

<b>9. Erklärte Leistung:</b>									
<b>Wesentliche Merkmale</b>		<b>Leistung</b>		<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>					
<b>Toleranzen nach Masse und Form</b>	Flach	EN 10058		<b>BS EN / EN 10025-1: 2004</b>					
	Rund	EN 10060							
	Vierkant	En 10059							
	U-Profil	EN 10279							
	Gleichschenklige Winkel	EN 10056-2							
	Ungleichschenklige Winkel	EN 10056-2							
<b>BS EN / EN 10025-2: 2004</b>									
<b>Streckgrenze S355K2</b>	<b>Nenndicke mm</b>		<b>Min Werte MPa</b>						
		≤16	355						
	>16	≤40	345						
	>40	≤63	335						
	>63	≤80	325						
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke mm</b>		<b>Min/max Werte MPa</b>						
	=3	≤100	470-630						
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke mm</b>		<b>Min Werte % (A5)</b>						
	≥ 3	≤ 40	22						
	>40	≤63	21						
	>63	≤100	20						
<b>Kerbschlagarbeit KV</b>	<b>Nenndicke mm</b>	<b>Temperatur °C</b>	<b>Min Werte Joule</b>						
	≤ 150	-20	40						
<b>Schweisseignung</b>	<b>Nenndicke mm</b>		<b>CEV max Werte %</b>						
		≤30	0,45						
	>30	≤40	0,47						
	>40	≤150	0,47						
<b>Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke mm</b>			<b>Si % max</b>	<b>Mn % max</b>	<b>P % max</b>	<b>S % max</b>	<b>N % max</b>	<b>Cu % max</b>
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40						
	<b>C% max</b>			0,55	1,60	0,030	0,030	-	0,55
	0,20	0,20	0,22						
Vollberuhigter Stahl enthält Stickstoff abbindende Elemente in ausreichender Menge um vorhandene Stickstoffe zu binden (z.B. min. 0,02 % Al).									