

Leistungserklärung		LE No.: DDS 014
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) und Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2019 (Nr. 465) Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2020 (Nr. 1359)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S235J0C + AR BS EN / EN 10025-2: 2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	BS EN / EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 / TÜV UK Limited 0879 2+ 0045-CPR-0620 / 0879-CPR-10025-1- DE00012	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mauro Bucciolini

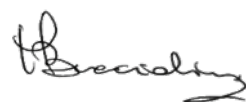
General Supervisor

Name und Funktion

Frederiksværk, 15.01.2024

Ort und Datum

Unterschrift



9. Erklärte Leistung:									
Wesentliche Merkmale			Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation			
Toleranzen nach Masse und Form	Flach		EN 10058			BS EN / EN 10025-1: 2004			
	Rund		EN 10060						
	Vierkant		En 10059						
	U-Profil		EN 10279						
	Gleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
	Ungleichschenklige Winkel		EN 10056-2						
BS EN / EN 10025-2: 2004									
Streckgrenze S235J0C	Nenndicke mm		Min Werte MPa						
		≤16	235						
	>16	≤40	225						
	>40	≤63	215						
	>63	≤80	215						
Zugfestigkeit	Nenndicke mm		Min/max Werte MPa						
	=3	≤100	360-510						
Bruchdehnung	Nenndicke mm		Min Werte % (A5)						
	≥ 3	≤ 40	26						
	>40	≤63	25						
	>63	≤100	24						
Kerbschlagarbeit KV	Nenndicke mm	Temperatur °C	Min Werte Joule						
	≤ 150	0	27						
Eignung zum Flanschen	Biegeversuch für Kaltflanschen wird ausgeführt für Flachprodukte mit einer Dicke ≤ 30 mm gemäß EN 10025-2, Tabelle 12								
Schweisseignung	Nenndicke mm		CEV max Werte %						
		≤30	0,35						
	>30	≤40	0,35						
	>40	≤150	0,38						
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenndicke mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max
	≤ 16	>16 ≤ 40	>40						
	C% max			-	1,40	0,035	0,035	0,012*	0,55
	0,17	0,17	0,17						
*Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn die chem. Zusammensetzung einen Gesamtgehalt von Aluminium von mind. 0,020 % zeigt oder wenn genügend andere Stickstoffabbindenden Elemente enthalten sind.									