

Leistungserklärung		LE Nr.: DDS 016
gemäss Anhang III BauPVO (305/2011/EU) und Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2019 (Nr. 465) Bauproduktenverordnung (Änderung usw.) (EU-Austritt) 2020 (Nr. 1359)		
für das Bauprodukt	Warmgewalzter Stabstahl und Profile	
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	S355J2W + AR BS EN / EN 10025-2: 2004	
2. Chargen-Nr. / Serien Nr.: gemäss Artikel 11 Absatz 4	Siehe Stempelung / Etikett / Abnahmeprüfzeugnis	
3. Verwendungszweck des Bauprodukts:	Stäbe und Profile für den Stahlbau	
4. Kontaktanschrift des Herstellers: Gemäss Artikel 11 Absatz 5	Duferco Danish Steel A/S Havnevej 47, 3300 Frederiksværk Denmark	
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: Gemäss Artikel 12 per. 2	Nicht relevant	
6. Bewerterssystem der Leistungsbeständigkeit: Gemäss Anhang V	BS EN / EN 10025-1, annex ZA, System 2+	
7. Die notifizierte Stelle: hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System: vorgenommen, und das Zertifikat: als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt	TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, Hamburg, Kenn.Nr. 0045 / TÜV UK Limited 0879 2+ 0045-CPR-0620 / 0879-CPR-10025-1- DE00012	
8. Bauprodukt mit Europäischer Technischer Bewertung:	nein	

10 Die Leistung des Produktes gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäss Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

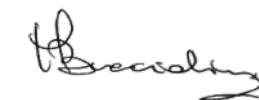
Mauro Bucciolini

General Supervisor

.....
Name und Funktion

Frederiksværk, 15.01.2024

.....
Ort und Datum



.....
Signature

9. Erklärte Leistung:									
Wesentliche Merkmale			Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation		
Toleranzen nach Masse und Form	Flach				EN 10058		BS EN / EN 10025-1: 2004		
	Rund				EN 10060				
	Vierkant				En 10059				
	U-Profil				EN 10279				
	Gleichschenklige Winkel				EN 10056-2				
	Ungleichschenklige Winkel				EN 10056-2				
BS EN / EN 10025-2: 2004									
Streckgrenze S355J2	Mindestwerte			Min Werte MPa					
	Mindestwerte		Min Werte MPa						
	≤16				355				
	>16	≤40			345				
>40		≤63				335			
>63		≤80				325			
Zugfestigkeit	Mindestwerte			Min/max Werte MPa					
	=3		≤100		470-630				
Bruchdehnung	Mindestwerte			Min Werte % (A5)					
	≥ 3		≤ 40		22				
	>40		≤63		21				
	>63		≤100		20				
Kerbschlagarbeit KV	Mindestwerte		Temperatur °C		Min Werte Joule				
	≤ 150		-20		27				
Schweisseignung									
Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max	Cr %	Cu %	N % max	Nitrogen binding elements
	0,16	0,50	0,50-1,50	0,035	0,035	0,40-0,80	0,25-0,55	-	Yes
Ni: max 0,65%, Mo: max 0,30%, Zr: max 0,15% Vollberuhigter Stahl enthält Stickstoff abbindende Elemente in ausreichender Menge um vorhandene Stickstoffe zu binden (z.B. Al≥ 0,02 % und/oder V: 0,02-0,12% und/oder, Ti: 0,02-0,10%)									